

**ISAM Réacteur Biologique  
Séquentiel - 243 m<sup>3</sup>/jour**

**Ingénieur-conseil: Services de design RNC**  
**Entrepreneur Installation: TopSite**  
**Année de démarrage: 2005**

CRITÈRES DE CONCEPTION	INFLUENT	EFFLUENTS
243 m <sup>3</sup> / j ADF		
DBO:	250 mg / l	5 mg / l
TSS:	220 mg / l	5 mg / l
Ammoniac-N Hiver	30 mg / l	2 mg / l
Ammoniac-N Été	30 mg / l	0,5 mg / l
TP:	10 mg / l	0,15 mg / l
E coli	100	100 ml

Ce projet a été constitué dans le cadre de la construction de nouveaux logements et pour répondre aux limites de rejet très strictes et les effluents sont déversés dans la rivière Credit à proximité. Cette rivière fait partie de la Credit River Conservation Authority. L'usine est maintenant gérée par la Région de Peel.

H2FLOW ÉQUIPEMENT INC a fourni un système Fluidyne ISAM SBR comprenant un système d'alimentation d'alun suivie d'une unité de désinfection TROJAN aux rayons UV. Le projet était du type conception/construction en coopération avec l'entrepreneur TopSite Ltd

Le système fonctionne très bien et répond aux critères de rejet requis. L'un des avantages inhérents au système ISAM est le système de digestion des boues intégral. La production en volume des boues est d'environ 3000 gallons par mois à une concentration plus élevée en solides que dans les stations d'épuration conventionnelles. Une plus grande concentration en solides se traduit en réduction des coûts de transport et d'élimination.